

资产转让合同

出让方 1：安徽正远包装科技有限公司

注册地址：安徽省合肥市荣事达大道庐阳产业园

法定代表人：李义生

出让方 2：安徽远鸿机械自动化有限公司

注册地址：合肥市新站区涂山路与奎河路交口往西 1000 米

法定代表人：李义生

受让方：

注册地址：

法定代表人：

协议双方

出让方 1 安徽正远包装科技有限公司,是一家依法设立并有效存续的公司,住所位于安徽省合肥市荣事达大道庐阳产业园,法定代表人李义生,统一社会信用代码是 91340100791853834K。

出让方 2 安徽远鸿机械自动化有限公司,是一家依法设立并有效存续的公司,住所位于合肥市新站区涂山路与奎河路交口往西 1000 米,法定代表人李义生,统一社会信用代码是 91340100559239266R。

受让方

鉴于:

出让方在立式包装机及称重设备、重袋与大包装机、粉体包装机、二次包装机、真空包装机等机械包装领域具有相关技术优势。为受让方整合区域经济布局、维持市场保有量及增强统筹竞争力,经友好协商,出让方同意按本协议约定向受让方出让相关资产,且受让方同意按本协议约定受让该等资产。

据此,出让方与受让方经协商一致,达成如下协议:

一、 定义及解释

1.1 在本协议中,除与上下文不符或有其他特别规定,下列词语具有如下含义:

1.1.1 除非本协议另有明确说明,以下:“出让方”指“出让方1”、“出让方2”,“一方”,本协议中或单指出让方或单指受让方,根据上下文判断。

1.1.2 “双方”,本协议中出让方和受让方合称双方。

- 1.1.3 “标的资产”或“资产”，指本协议项下出让方同意且有权转让的、受让方同意且有权受让的资产。
- 1.1.4 “资产移交日”指双方按照本协议约定由出让方向受让方移交标的资产、资产自移交时起其所有权、使用权、管理权、收益权均转归受让方享有的具体日期。
- 1.1.5 “资产移交纪要”，指资产移交日双方签署的说明资产移交情况的文件，其内容包括但不限于参加人员、开始时间、结束时间、发生问题、处理结果及遗留问题等。
- 1.1.6 “中国”，指中华人民共和国，就本协议而言，不包括香港特别行政区、澳门特别行政区及台湾地区。
- 1.1.7 “中国法律”，指中华人民共和国有权机关颁布的在本协议签订时有效的法律、行政法规、规章、司法解释等。
- 1.1.8 “他项权利”，指任何抵押、质押、留置权、选择权、限制、优先权、第三方权益、任何种类的其他设定权利或担保权益以及具有类似作用的其他任何类型的优惠安排。
- 1.2 协议中的标题仅为参考而设，并不构成本协议中任何及所有条款的含义、释义，也不对其产生任何影响。

二、先决条件

- 2.1 本协议签订前或本协议签订后3日内，出让方向受让方提交其公司章程规定的权力机构同意转让标的资产之决议。
- 2.2 本协议签署后3日内，若上述先决条件尚未得到全部满足，本协议将不发生法律约束力；除导致本协议不能生效的过错方承担缔约过失责任外，本协议双方均不承担任何其它责任，且不得凭本协议向对方提起其他任何权利主张。

三、转让资产范围

- 3.1 双方确认，本协议项下出让方同意出让、受让方同意受让的标的资产包括：出让方立式包装机及称重设备、重袋与大包装机、粉体包装机、二次包装机、真空包装机等5大业务相关的商标、专利、商业秘密等，具体详见附件一《挂牌转让清单》。

- 3.2 出让方特此声明，在出让方名下，并无第三人所有的相关转让资产，受让方受让该等标的资产不会招致第三方之索赔或其他任何权利主张要求。

四、 转让价格

转让的商标、专利、商业秘密等合计作价人民币_____元（大写：_____），其中出让方1商标、专利、商业秘密等转让价款为元（大写：_____），出让方2商标、专利、商业秘密等转让价款为_____元（大写：_____）。

五、 价款支付

- 5.1 除双方另有书面约定外，受让方应按如下付款期限及比例按期支付各项价款：

价款项目	转让金额 (人民币 万元)	支付 进度	出让方 1 金额 (人民币万元)	出让方 2 金额 (人民币万元)	支付 比例	支付的前 提/条件
商标、专 利、商业秘 密等		第一批 价款			20%	转让协议签订 后五日内
		第二批 价款			78%	完成知识产权 登记变更及商 业秘密交付之 日
		第三批 价款			2%	2020年9月30日
合计					100%	

- 5.2 受让方将本协议项下价款支付至出让方指定的如下银行账号后，受让方即完成本协议项下之付款义务：

户 名：

账 号：

开 户 行：

银行地址：

银行电话：

5.3 税费承担

转让过程中涉及的相关税、费由出让方承担，其中公开挂牌费用由受让方承担。

六、 陈述与保证

6.1 出让方在此不可撤销的陈述并保证：

6.1.1 出让方已根据法律及章程要求获得其权利机关的准予及相关政府机关的必要批准，具有签署及履行本协议之合法资格，有权进行标的资产转让，不存在任何法律上的障碍或限制。

6.1.2 出让方向受让方所作的一切陈述、说明、保证、承诺及向受让方出示、移交的全部资料均真实、合法、有效，无任何虚构、伪造、隐瞒、遗漏等不实之处。

6.1.3 出让方对标的资产享有独占的知识产权、权利和利益，签署和履行本协议不违反其作为一方当事人的任何合同义务，不存在未了的或可能提起的影响其履行本协议义务的诉讼、仲裁或行政程序。

6.1.4 标的资产中无国有资产或国有权益。

6.1.5 标的资产不受任何他项权利的约束，不存在任何形式的法律瑕疵；自本协议签订之日起至标的资产全部交付之日止，标的资产上不设置新的他项权利负担；出让方不得以变卖、赠与、抵债、调拨、转移等任何方式向受让方以外的第三人处置标的资产。

6.1.6 按照本协议约定交付标的资产，并及时完成相关过户手续。

6.1.7 除上述承诺外，出让方在此承诺并保证不会因其他原因导致本协议无效或不能履行或使受让方招致损失。

6.2 受让方在此不可撤销的承诺并保证：

6.2.1 受让方签署及履行本协议已获得其权力机构的批准和授权，不存在任何法律障碍或限制。

6.2.2 受让方受让该等资产之意思表示真实，并有足够的条件及能力履行本协议。

6.2.3 受让方将严格按照本协议的约定及时向出让方支付资产转让价款。

七、 标的资产移交

7.1 交接时间及方法

双方应分别委派授权代表及专业人员于标的资产挂牌交易公告届满之日，根据本协议及附件对标的资产逐一查验权利证书并启动产权人变更程序。标的资产产权变更公告期满，双方授权代表应签署《资产移交清单》，以资证明标的资产已实际交接的情况；该清单所列资产移交日，为资产实际移交完毕之日。

双方特此确认，参加资产移交的各方授权代表及专业人员之名单与签字样本，应于本协议签署后3日内向对方提交。该名单与签字样本如有任何调整，应提前3日书面告知对方。

7.2 交接问题处理

资产移交过程中，如出现标的资产与本协议及附件约定内容不符等情况，或发现出让方存在第6.1条项下情况时，出让方应于发现问题之日起3日内更正全部问题；如逾期未更正或更正不符合协议约定及受让方要求的，对于不能移交的资产之赔偿标准，出让方应按附件所列的该项资产评估价赔偿受让方。

7.3 所有权转移与风险承担

双方签署《资产移交清单》当日起，移交清单所列资产之所有权、使用权、管理权、收益权及其他权益全部转归受让方所有。资产所有权转移前之风险由出让方承担，转移后之风险由受让方承担。

7.4 证照办理

出让方应在资产挂牌交易公告届满之日将证照、权利证书原件移交至受让方。如出让方迟延履行本条约定，则应按人民币伍万元/日的标准向受让方支付违约金。

7.5 资产移交前的债权债务

标的资产内不包括资产移交日前发生的出让方的所有债权和债务；如该等债权债务引起任何纠纷、索赔或权利主张要求，出让方应自行处理，如造成受让方损失的，出让方应全部赔偿。

八、 限制竞争

- 8.1 出让方在标的资产转让后在全球范围内：
- 8.2 不得以任何名义与受让方构成竞争关系的企业发生贸易往来或者提供任何资金、技术、管理等方面的业务支持；
 - 8.2.1 不得以任何名义经营与受让方构成竞争关系的企业，或向该企业出资，或以其他有偿、无偿等方式参与该企业；
 - 8.2.2 不得向与受让方构成竞争关系的任何企业建立咨询性、服务性、战略性等关系；
 - 8.2.3 不得抢夺受让方的客户，或与其客户进行或试图进行业务联络；
 - 8.2.4 不得引诱、怂恿或者威胁受让方（和/或其关联公司）的雇员到与受让方构成竞争关系的企业工作；
 - 8.2.5 其他应被视为出让方违反本条约定之行为。
- 8.3 本协议项下与受让方构成竞争关系的企业，是指在中国区域内与受让方同一行业和/或同一类型的，和/或其经营范围和/或业务类型和/或主营产品和/或客户群体和/或销售模式和渠道等与受让方相同或类似的企业，或者其他有可能与受让方构成竞争的企业。
- 8.4 本协议签订后30日内，出让方应当移除一切在网络上与转让资产相关产品信息，包括但不限于百度以及微信等方式。同时出让方有义务协助受让方处理第三方非法刊登的上述产品信息。

九、 违约责任

- 9.1 出让方之违约责任
 - 9.1.1 迟延交付资产。若出让方未按本协议约定时间及方法交付资产，则应向受让方支付第4条项下价款总额的0.5 %/日作为违约金。

- 9.1.2 迟延办理过户。若出让方未按本协议约定时间将证照、权利证书等办理至受让方名下，应按该项资产的评估价或转让价的0.5%/日向受让方支付违约金。
- 9.1.3 擅自处分资产。若出让方违反本协议约定，擅自以变卖、赠与、抵债、调拨、转移等任何方式处分标的资产，则应按其处分资产的评估价或转让价的2倍向受让方支付违约金。
- 9.1.4 资产交付前责任。标的资产交付前产生的任何责任、罚款、赔偿、税收负担等均由出让方承担，若由此导致受让方任何损失的，出让方应于受让方告知期限内全额赔偿。
- 9.1.5 其他违反协议约定之行为。出让方违反本协议项下其他陈述、保证、责任，而使受让方遭受损失的，受让方有权要求出让方予以全面赔偿，且有权从尚未支付的转让价款中抵扣相应的赔偿金额。

9.2 受让方之违约责任

- 9.2.1 迟延付款责任。除本协议另有约定外，受让方未按本协议第4条约定支付价款的，应按欠付金额的0.5%/日向出让方支付违约金。
- 9.2.2 其他违反协议约定之行为。受让方若违反本协议项下其他陈述、保证、义务，而使出让方遭受损失的，出让方有权要求受让方予以全面赔偿。

十、 法律适用及争议解决

- 10.1 本协议适用中国法律，并依据中国法律解释。
- 10.2 因本协议履行而产生的，或与本协议有关的一切争议，双方应友好协商解决；若协商不能解决，协议任一方均有权将争议提交至受让方所在地有管辖权的人民法院。

十一、 其他

- 11.1 通知。任何一方向其他各方发出与本协议有关的通知，应采用书面形式，并以专人送递、传真或邮寄方式发出；通知如以专人送递，以送抵其他各方下列地址时为送达；如以传真方式发出，发件人在收到成功发送报告后视为送达；如以邮寄方式送达，以寄出日后第五个工作日为送达日期。

出让方1：安徽正远包装科技有限公司

地址：安徽省合肥市荣事达大道庐阳产业园

电话：0551-62587488

邮箱：lys@zengran.com.cn

联系人：李义生

出让方2：安徽远鸿机械自动化有限公司

地址：合肥市新站区涂山路与奎河路交口往西1000米

电话：0551-62587488

邮箱：lys@zengran.com.cn

联系人：李义生

受让方：

地址：

电话：

邮箱：

联系人：

11.2 保密。非经法律强制性规定或相对方事先书面许可，任何一方不得将本协议之签订、履行、内容及相对方之保密信息向任何第三方泄露、披露或公开。

11.3 不可抗力。若发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应于不可抗力事件结束后10日内书面通知另一方，并提供相关权威机构出具的有效书面证明。双方应根据该证明及不可抗力事件对本协议的影响程度，协商决定是否解除或修改本协议，或者免除本协议部分条款的履行，或者延期履行本协议，并协商决定免除受不可抗力影响方全部或部分违约责任。

- 11.4 完整性。本协议系双方签署的全部且完整的协议，取代并代替双方之前有关该等事项所达成的口头或书面的任何合同、陈述、谈判、谅解、备忘录及相关通信的协定。
- 11.5 可分性。本协议任何条款若被具有管辖权的法院或仲裁机构判定为非法、无效或不可执行，则该条款应被视为已从本协议其它条款中分离并终止，且不应影响到其余条款的有效性及执行。
- 11.6 转让。任何一方在未征得另一方书面同意之前，不得将本协议所约定的任何权利义务转让给第三方。任何转让，未经另一方书面明确同意，均属无效。
- 11.7 弃权。除非另一方明确以书面形式表示，否则不得视为一方对本协议的任何条款、权利做出了弃权、修改或赔偿。对本协议任一条款的弃权并不代表对本协议其他条款的弃权。
- 11.8 签署及生效。本协议自双方签署后并满足第2条项下先决条件之日起生效，正本一式三份，每方各执一份，每份正本具有同等法律效力。
- 11.9 附件。与本协议具有同等法律效力的附件，列明如下：

附件一：《挂牌转让清单》

(以下无正文，下页为签署页)

[此页无正文，为《资产转让协议》之签署页]

兹证明，本协议由各方正式授权代表于本页页尾所述日期签署。

出让方1：安徽正远包装科技有限公司

法定代表人或授权代表(签名)：_____

出让方2：安徽远鸿机械自动化有限公司

法定代表人或授权代表(签名)：_____

受让方：

法定代表人或授权代表(签名)：_____

签署日期：_____

附件一：《挂牌转让清单》

一、 商标

序号	名称或标识	证书编号	适用范围	有效期	现注册人	价格（万元）
1		第 7190919 号	包装机;装填机;食品包装机;	2010 年 07 月 28 日 至 2030 年 07 月 27 日	安徽正远包装科技有限公司	1,500
2		第 10808715 号	包装机;装填机;包缝机;捆扎机;打包机	2013 年 07 月 21 日 至 2023 年 07 月 20 日	安徽远鸿机械自动化有限公司	400

二、 专利

（一）专利

序号	类型	名称	专利号	发明人	当前专利权人	专利申请日期	专利到期日	状态	价格（万元）
1	发明	一种称量斗的出料控制方法	ZL201510417033.0	李义生、汪普跃	安徽正远包装科技有限公司	2015-7-16	2035-7-15	专利权维持	15
2	发明	一种快速开袋的检测方法	ZL201510414741.9	李义生、汪普跃	安徽正远包装科技有限公司	2015-7-15	2035-7-14	专利权维持	15

3	发明	一种全自动粉料真空包装机组	ZL201510262607.1	李义生、李红	安徽正远包装科技有限公司	2015-5-21	2035-5-20	专利权维持	15
4	发明	一种称重下料装置	ZL201410446521.X	李义生、王兵	安徽正远包装科技有限公司	2014-9-4	2034-9-3	专利权维持	15
5	发明	一种包装带上的透气阀自动焊合机构	ZL201310530619.9	李义生、张广晖	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
6	发明	一种带粗细供料通道的供料器总成	ZL201310533750.0	李义生、方超	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
7	发明	一种饼茶循环灌装机	ZL201310534309.4	李义生、李有祥	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
8	发明	一种食品保鲜立式包装机	ZL201310534352.0	李义生、胡柳红	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
9	发明	一种夹板式拉膜机构	ZL201310534362.4	李义生、胡柳红	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
10	发明	一种速冻水饺包装输送生产线	ZL201310534458.0	李义生、郑国松	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
11	发明	一种无纺布立式包装机构	ZL201310538026.7	李义生、胡柳红	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
12	发明	一种汤圆自动装托盒生产线	ZL201310538032.2	李义生、郑国松	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
13	发明	一种速冻汤圆输送包装生产线	ZL201310538198.4	李义生、郑国松	安徽正远包装科技有限公司	2013-10-31	2033-10-30	专利权维持	15
14	发明	一种自锁式称量斗机构	ZL201310273144.X	李义生、方超	安徽正远包装科技有限公司	2013-7-1	2033-6-30	专利权维持	15

15	实用新型	一种薯类主食包装机的自动升降进料装置	ZL201821414967.4	李义生、徐康、周步明	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2029-8-30	专利权维持	5
16	实用新型	一种多头瓶罐灌装机	ZL201821424153.9	李义生、徐康、周建	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2029-8-30	专利权维持	5
17	实用新型	一种薯类方便主食包装加工用封口装置	ZL201821425532.X	李义生、张广晖、王辉	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2029-8-30	专利权维持	5
18	实用新型	一种食盐包装用进料抽真空装置	ZL201821438343.6	李义生、张广晖、胡士伟	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2029-8-30	专利权维持	5
19	实用新型	一种全自动多工位给袋机	ZL201720522731.1	李义生、张立东	安徽正远包装科技有限公司	2017-5-11	2027-5-10	专利权维持	5
20	实用新型	一种旋转量杯式下料分装机构	ZL201720396848.X	李义生、王辉	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-17	2027-4-16	专利权维持	5
21	实用新型	双摆臂包装袋封口装置	ZL201720402963.3	李义生、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-17	2027-4-16	专利权维持	5
22	实用新型	一种碳粉包装机	ZL201720395710.8	李义生、胡士伟	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-14	2027-4-13	专利权维持	5
23	实用新型	具有除尘功能的粉料包装机	ZL201720390197.3	李义生、胡士伟	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-12	2027-4-11	专利权维持	5
24	实用新型	给袋式包装袋封口装置	ZL201720377972.1	李义生、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-11	2027-4-10	专利权维持	5
25	实用新型	锥盘防漏料机构	ZL201720338216.8	李义生、罗扬	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-1	2027-3-31	专利权维持	5
26	实用新型	一种齿轮齿条传动实现吸盘张合的开袋机构	ZL201320388758.8	李义生、陈义德	安徽正远包装科技有限公司	2013-7-1	2023-6-30	专利权维持	5

27	实用新型	一种下开袋机构	ZL201320388759.2	李义生、朱海金	安徽正远包装科技有限公司	2013-7-1	2023-6-30	专利权维持	5
28	实用新型	一种齿轮齿条传动实现封口块开口的封口机构	ZL201320388760.5	李义生、朱海金	安徽正远包装科技有限公司	2013-7-1	2023-6-30	专利权维持	5
29	实用新型	一种摆臂式开袋机构	ZL201320391356.3	李义生、朱海金	安徽正远包装科技有限公司	2013-7-1	2023-6-30	专利权维持	5
安徽正远包装科技有限公司发明、实用新型金额小计									285
30	发明	纸袋自动封口机	ZL201310481098.2	顾卫江、王星星、左涛、李同飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-10-15	2023-10-14	专利权维持	15
31	发明	升降拍打托袋机构	ZL201310466591.7	顾卫江、王星星、姚豹	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-10-10	2023-10-9	专利权维持	15
32	发明	一种编织袋包装机扶持机构	ZL201310463339.0	顾卫江、王星星、凌青	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-10-9	2023-10-8	专利权维持	15
33	发明	一种包装箱的折盖装置	ZL201510488596.9	秦家权	安徽远鸿机械自动化有限公司	2015-8-11	2025-8-10	专利权维持	15
34	发明	一种开袋灌装控制方法	ZL201510488637.4	秦家权	安徽远鸿机械自动化有限公司	2015-8-11	2025-8-10	专利权维持	15
35	发明	多包装箱同步折盖的控制方法	ZL201510488669.4	秦家权	安徽远鸿机械自动化有限公司	2015-8-11	2025-8-10	专利权维持	15
36	发明	一种颗粒状物料灌装振实方法	ZL201510488676.4	秦家权	安徽远鸿机械自动化有限公司	2015-8-11	2025-8-10	专利权维持	15
37	发明	一种理袋性能较佳的给袋包装机	ZL201310280252.X	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15

38	发明	一种具有理袋功能的给袋包装机	ZL201310280255.3	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
39	发明	一种具有双重理袋功能的给袋包装机	ZL201310280281.6	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
40	发明	一种全自动给袋包装机	ZL201310280734.5	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
41	发明	一种具有理袋功能的套膜装箱机	ZL201310282236.4	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
42	发明	一种能完成纸箱内套膜的套膜装箱机	ZL201310282301.3	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
43	发明	一种具有理袋功能的套膜装箱机	ZL201310282315.5	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
44	发明	一种具有双重理袋功能的套膜装箱机	ZL201310282343.7	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
45	发明	一种应用于不覆膜编织袋的给袋包装机	ZL201310282404.X	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	15
46	实用新型	双工位抽气包装机	ZL201721027849.3	秦家权、左涛；丁庆；李志平	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5
47	实用新型	一种旋转式对列装箱机	ZL201721027850.6	秦家权、王星星、王伟、张加才、张坤	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5
48	实用新型	双工位包装机的抽气装置	ZL201721027866.7	秦家权、左涛、丁庆	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5
49	实用新型	一种理料输送机	ZL201721027867.1	秦家权、王星星、王伟、张加才、张	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5

				坤					
50	实用新型	一种扎口机	ZL201721027869.0	秦家权、左涛、李志平	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5
51	实用新型	一种超细粉料包装机	ZL201721027894.9	秦家权、左涛、王德文、祝宝想	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	专利权维持	5
52	实用新型	全自动包装机械手	ZL201420557240.7	秦家权、郭亚方	安徽远鸿机械自动化有限公司	2014-9-26	2024-9-25	等年费滞纳金	5
53	实用新型	水平式转向输送机	ZL201320411175.2	顾卫江、王伟、曹青松	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-11	2023-7-10	专利权维持	5
54	实用新型	升降式全自动包装机的备袋库及全自动包装机	ZL201320411654.4	顾卫江、胡飞、丁庆	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-11	2023-7-10	专利权维持	5
55	实用新型	一种应用于不覆膜编织袋的给袋包装机	ZL201320398100.5	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	5
56	实用新型	一种理袋性能较佳的给袋包装机	ZL201320400710.4	顾卫江、朱晓东、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-7-4	2023-7-3	专利权维持	5
57	实用新型	一种全自动包装机自动上袋机械手	ZL201320286632.X	顾卫江、王星星、胡飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-5-23	2023-5-22	专利权维持	5
58	实用新型	一种全自动包装机	ZL201320287088.0	顾卫江、王星星、左涛、郭亚方	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-5-23	2023-5-22	专利权维持	5
59	实用新型	一种全自动袋中袋包装机物料入袋竖放装置	ZL201320201355.8	李义生、姚豹	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-4-19	2023-4-18	专利权维持	5

60	实用新型	一种电机驱动的袋口导向机构	ZL201320201362.8	李义生; 丁庆	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-4-19	2023-4-18	专利权维持	5
61	实用新型	一种全自动装箱机械手	ZL201320202507.6	李义生、王伟	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-4-19	2023-4-18	专利权维持	5
62	实用新型	一种气缸驱动的袋口导向机构	ZL201320202535.8	李义生、丁庆	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-4-19	2023-4-18	专利权维持	5
63	实用新型	一种具有伺服驱动机构的全自动包装机	ZL201320202542.8	李义生、李同飞	安徽远鸿机械自动化有限公司	2013-4-19	2023-4-18	专利权维持	5
安徽远鸿机械自动化有限公司发明、实用新型金额小计									330
合计									615

共计 63 项有效专利，其中发明 30 项，实用新型 33 项。

(二) 正在申请中的专利

序号	类型	名称	专利号	发明人	当前专利权人	专利申请日期	专利到期日	专利状态	价格(万元)
1	发明	一种双工位自动抱袋包装结构	201811006559.X	李义生、徐康、周步明	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
2	发明	一种适用于包装生产线的多列称量计数一体机	201811006560.2	李义生、颜江	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
3	发明	一种豆芽打包用封装设备	201811013218.5	李义生、张广晖、王辉	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15

4	发明	一种薯类粉料条列包装机的衣领成型结构	201811013434.X	李义生、张广晖、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
5	发明	一种薯类粉料条列包装等裁结构	201811014714.2	李义生、张广晖、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
6	发明	一种薯类粉料条列包装机的背封结构	201811014720.8	李义生、张广晖、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
7	发明	一种多头瓶罐灌装机	201811015821.7	李义生、徐康、周建	安徽正远包装科技有限公司	2018-8-31	2038-8-30	等待实审提案	15
8	发明	一种旋转量杯式下料分装机构	201710247632.1	李义生、王辉	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-17	2037-4-16	等待实审提案	15
9	发明	双摆臂包装袋封口装置	201710247961.6	李义生、张杰	安徽正远包装科技有限公司	2017-4-17	2037-4-16	等待实审提案	15
安徽正远包装科技有限公司正在申请发明专利金额小计									135
10	发明	一种旋转式对列装箱机	201710702180.1	秦家权、王星星、王伟、张加才、张坤	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	等待实审提案	15
11	发明	一种超细粉料包装机	201710702187.3	秦家权、左涛、王德文、祝宝想	安徽远鸿机械自动化有限公司	2017-8-16	2027-8-15	等待实审提案	15
安徽远鸿机械自动化有限公司正在申请发明专利金额小计									30
合计									165

三、商业秘密

商业秘密包括但不限于与下表所列技术相关的工艺流程、技术诀窍、方法、程序、软件（含源代码）、设计图纸等以及客户名单、货源情报等信息。

序号	商业秘密名称	技术描述	对应公司产品	技术认定情况	当前利权人	价格（万元）
1	平袋竖直装箱	袋装产品一般产品柔软，流动性好，形态难保持等特点，使得袋装物料难竖直装入纸箱中，为了保持物料的形态，只能改变纸箱的入箱方向来进行装箱，此技术通过先叠加理料然后通过旋转纸箱而入箱方向来进行装箱，最终在不改变产品的形态的情况下完成装箱达到客户的装箱形态要求。	本技术运用到大包装的速冻食品行业和面粉行业里满足了客户对包装形态的美观要求。计划申请专利	该技术已经在食品加工行业技术交流会中演示宣讲，得到行业的深度关注。	安徽正远包装科技有限公司	30
2	连包装箱	现包装行业有袋装产品连包，在日化用品里居多，连包产品理料不好会造成占用空间不便于运输，装箱之前对连包的理包是个行业难题。为了满足根据产品的规格来调整理包节奏，采用了伺服理料机构对产品进行叠加理包。从而满足客户的包装需求。	现此技术应用于日化包装行业，规格种类繁多，满足客户包装各项指标，计划申请专利。	此技术我们已生产设备交付客户使用，客户对设备使用情况满意。	安徽正远包装科技有限公司	30
3	一种伸缩机构	二次包装产品，在包装之前进行理料是个难题，理料效果和速度相互匹配，为了满足二次包装必须在进行二次包装之前对产品进行有规律的摆放否则无法满足二次包装工艺。此技术通过伺服控制与速度相结合把产品输送到相应的位置，来进行产品的理料。	通过此技术，已生产交付诸多设备，如袋中袋二次包装设备、装箱二次包装设备等以及衍设备。	该技术的应用攻克了产品的理料和生产速度难匹配的难题，受到客户的一致好评。	安徽正远包装科技有限公司	30
4	一种拉膜切膜机构	大包装产品，现在普遍是预制袋包装产品，对于大包装的拉膜制袋一直是个难题。现通过此高速不间断拉膜制袋方式不仅提高了拉膜的速度满足包装设备的	通过此技术，已研发生产FFS机型供应于客户生产使用。	该技术的应用攻克了拉膜断膜和封口不齐等问题，设备已交付于国外客	安徽正远包装科技有限公司	30

		生产速度而且切口整齐，封口更加完美。		户投入使用，客户反应良好，计划申请专利。		
5	跌落装箱机	同一包装产品种类多，产品排列方式类似，生产速度快，生产稳定性要求比较高。通过高速理料的方式满足了高速的生产需求。跌落的装箱方式满足了生产节拍切换的周期时间，理料与跌落装箱同步进行，提高了生产效率。	本技术运用小袋装箱的各个领域，已生产制造了各种机型，单列叠包机型和多列叠包机型。满足了各个领域的包装生产需求。	该技术已经在各个生产线上应用，快速理料装箱的优点受到客户的一致好评。	安徽正远包装科技有限公司	35
6	二次袋中袋包装机	生产行业为了在方便运输的基础上降低包装成本，很多行业会选择对小包装产品进行二次套袋包装。二次套袋包装对产品的摆放方式以及袋子尺寸套袋方式有极大的要求，各个结构之间协调性等难题。为此我们研发出理料、套袋、缝包（封包）一体设备，各个机构之间既独立运行又相互协调有序的工作。为了满足市场的需求不断的对设备进行更新。	现该设备应用范围极广，几乎各个行业都有涉及。对应每个领域都有对应的成熟机型相对应。	此技术我们已生产多种行业的机型交付诸多客户使用验收，客户反映良好。	安徽正远包装科技有限公司	35
7	重膜包装机	大包装产品，现在对成本的控制和速度有极高的要求。一体化生产是生产的趋势，省去诸多工序和成本。此设备的研发解决的高昂的制袋成本和提高生产速度。高速的拉膜速度，完美的切膜封口工艺，采用快速下料的方式，提高生产效率。	此设备主要应用于粮食和化工产业。已生产多台设备交付于国外项目（FFS）。	该技术降低了制袋的成本，提高了下料包装速度。受到国外客户的青睐。	安徽正远包装科技有限公司	35
8	立式制袋充填包装机	最大袋宽 200mm，30-85 包/分	VFS5000D		安徽正远包装科技有限公司	35
9	立式制袋充填包装机	最大袋宽 200mm，20-60 包/分（盐业专用）	VFS5000DS		安徽正远包装科技有限公司	35
10	双列机立式制袋充填包	最大袋宽 200mm，双列 60-120 包/分	VFS420		安徽正远包装科技有限公司	35

	装机					
11	立式制袋充填包装机	最大袋宽 160mm, 20-60 包/分	VFS5000E		安徽正远包装科技有限公司	35
12	立式制袋充填包装机	最大袋宽 250mm, 30-85 包/分	VFS5000FS		安徽正远包装科技有限公司	35
13	连续式制袋充填包装机	最大袋宽 250mm, 30-110 包/分	VFS5000G		安徽正远包装科技有限公司	35
14	挤压灌装立式包装机	最大袋宽 250mm, 13-35 包/分	VFS5000GZ		安徽正远包装科技有限公司	35
15	立式制袋充填包装机	最大袋宽 250mm, 30-85 包/分	VFS5000B		安徽正远包装科技有限公司	35
16	盒式袋充填包装机	最大袋宽 250mm, 20-40 包/分	VFS5000YA5		安徽正远包装科技有限公司	35
17	立式制袋充填包装机	最大袋宽 350mm, 20-60 包/分	VFS7300FS		安徽正远包装科技有限公司	35
18	挤压灌装立式包装机	最大袋宽 350mm, 5-25 包/分	VFS7300GZ		安徽正远包装科技有限公司	35
19	立式制袋充填包装机	最大袋宽 350mm, 20-60 包/分	VFS7300B		安徽正远包装科技有限公司	35
20	新款立式制袋充填包装机	最大袋宽 350mm, 20-60 包/分	VFS7300B3		安徽正远包装科技有限公司	35
21	盒式袋充填包装机	最大袋宽 350mm, 5-30 包/分	VFS7300YA5		安徽正远包装科技有限公司	35
22	立式制袋充	最大袋宽 380mm, 20-60 包/分	VFS7800FS		安徽正远包装	35

	填包装机				科技有限公司	
23	立式制袋充填包装机	最大袋宽 430mm, 10-30 包/分	VFS9000B		安徽正远包装科技有限公司	35
24	立式制袋充填包装机	最大袋宽 530mm, 5-20 包/分	VFS11000		安徽正远包装科技有限公司	35
25	投包机	最大袋宽 60mm, 50-100 包/分	TBJ60		安徽正远包装科技有限公司	5
26	包装机组	颗粒机型, 袋长*宽: (350-450) * (630-830) mm	GFCK-G1	500-550 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	35
27		颗粒机型, 袋长*宽: (450-550) * (800-1000) mm	GFCK-G2	500-550 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	35
28		颗粒机型, 袋长*宽: (550-650) * (900-1100) mm	GFCK-G3	500-550 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	35
29		卧式螺旋带斗秤+自动上袋机, 适用于目数在 150 以下的粗粉。例如面粉、杂粮粉。	GFCK-M1	250-300 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	30
30		卧式螺旋夹袋称重(无斗秤), 适用于粘黏性较强的粗粉。称重传感器位于夹袋器上。	GFCK-M2	180-200 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	30
31		升降立式螺旋计量, 适用于 150 目以上的细粉。升降式压袋口密封包装, 能有效预防粉尘。也适用于粘黏性的细粉。	GFCK-F	190-230 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	35
32		超细粉机型, 卧式螺旋减重秤, 适合 800-1000 目或者 1000 目以上的含气超细粉, 含 3 工位。一工位计量预抽气、二工位精抽气、三工位封口。专门适合 PE 袋超细粉包装。	GFCK-X	40 包-70 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	30
33	包装机组(高	标准 GFCK-G1/2/3 颗粒机型的升级版。	GFCK-GS1/2/3	600-800 包/小时	安徽正远包装	25

	速机)				科技有限公司	
34	自动线缝封包机	可配国产友田、八方以及日本纽朗机头	LZFB-A/B	大于 900 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	15
35	二合一封口机	热封+线缝/线缝+包胶纸/包纸+线缝	FHFB-2A/B/C	大于 800 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	15
36	三合一封口机	热封+线缝+包胶纸/热封+包纸+线缝	FHFB-3A/B	大于 800 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	15
37	送标机	自动标签库可存放至少 500 张标签，可自动取标签、传送标签至缝包机口，随袋子一起缝包。与缝包机配合至少可以节约两个人工。	FB-A	大于 800 包/小时	安徽正远包装科技有限公司	19.54
38	单斗	主要用于药品、饮片、珠茶等颗粒或规则颗粒状物料，能完成自动计量工作。单工位独立称量系统，结构紧凑，机型灵巧，操作方便，适用于 20g 以下精准称量。	CJD2000-ZC 圆盘秤		安徽正远包装科技有限公司	30
39		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、麦片、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量。	CJD2000 单斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
40		主要用于粮食、种子加工行业如大米、棉种等有较好流动性的颗粒物料，能完成自动计量，自动填充工作。	CJD50K-WD 无斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
41		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、颗粒肥料等流动性较好物料，能完成自动计量，自动填充等工作。	CJD50K-D25 单斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
42		主要用于农产品、食品、化工行业如脱水蔬菜、茶叶、饲料等相对规则并比重较小的片状或颗粒物料，能自动计量，自动填充等工作。，一般做为全自动包装线上使用。	CJD50K-PD2 皮带秤		安徽正远包装科技有限公司	30
43		主要用于农产品、食品、化工行业如脱水蔬菜、茶叶、	CJD50K-PD 皮带秤		安徽正远包装	30

		饲料等相对规则并比重较小的片状或颗粒物料，能完成自动计量等工作. 一般做为人工半自动配置。			科技有限公司	
44		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、颗粒肥料等流动性较好物料，能完成自动计量，自动填充等工作。不适合半自动，配套重袋全自动包装。	CJD50K-SF 伺服秤		安徽正远包装科技有限公司	30
45	双斗	应用范围较广，是正远公司多年来的标准设备，适合于颗粒物料的高精度称量，可与包装设备联动工作。	CJS2000A 标准秤		安徽正远包装科技有限公司	30
46		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、麦片、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，可与包装设备联动工作。较广泛的应用于洗衣粉半自动包装。	CJS2000B 双斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
47		主要用于茶叶，中药饮片等物料，能完成自动计量，可与包装设备联动工作。一般配置二台与小包装机，实现茶叶自动包装	CJS2000-3 三级秤		安徽正远包装科技有限公司	30
48		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、颗粒肥料等流动性较好物料，能完成自动计量，可与包装设备联动工作。	CJS50K-S15 双斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
49		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、颗粒肥料等流动性较好物料，能完成自动计量，自动填充等工作。	CJS50K-S25 双斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
50		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、颗粒肥料等流动性较好物料，能完成自动计量，可与包装设备联动工作。	CJS50K-S50 双斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
51	三斗	主要用于农产品、食品、炒货行业如瓜子等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，可与包装设备联动	CJS2000-T 三斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30

		工作。				
52	四斗	主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、麦片、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动定量称重，与包装设备联动工作。	CJF2000-A 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
53		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、麦片、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，与包装设备联动工作。	CJF2000-B 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
54		主要用于农产品、食品、化工行业如农药、油菜、棉种等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，自动填充等工作；常用于与包装机配合，完成全自动包装工作。	CJF2000-X 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
55		主要用于化工、粮食、种子行业如玉米、大米等颗粒物料，能完成自动计量，与包装设备联动工作，可配套数粒仪与取样器实现在线千粒重包装。	CJF2000-DH 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
56		主要用于如酵母类细小颗粒，能完成自动计量，自动填充等工作；适用于与包装机配合，完成全自动包装工作。	CJF2000-XM 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
57		主要用于食品、制造业如金属小颗粒、茶叶、小螺钉等颗粒或规则颗粒状物料，能完成自动计量，可与包装设备联动工作。	CJF2000-ZC 圆盘秤		安徽正远包装科技有限公司	30
58		主要用于农产品、食品、化工行业如猫沙、大米等颗粒状物料，能完成自动计量，与包装设备联动工作。	CJF2000-HD 四斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
59		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、棉种等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，自动填充等工作；常用于与包装机配合，完成全自动包装工	CJF2000-4 四头秤		安徽正远包装科技有限公司	30

		作。				
60	六斗	主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、棉种等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，自动填充等工作；常用于与包装机配合，完成全自动包装工作。	CJS2000-6 六斗秤		安徽正远包装科技有限公司	30
61		主要用于农产品、食品、化工行业如玉米种子、麦片、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料，能完成自动计量，与包装设备联动工作。	CJF2000-6 六头秤		安徽正远包装科技有限公司	30
62	单室内抽式真空包装	集全自动上料、称重、制袋、整形、填充、抽真空、封口、剪袋口、成品输送于一体，将散放物料包装成为具有高附加价值的六面体小包装 制袋尺寸:100*60	ZB500N 真空包装机组		安徽正远包装科技有限公司	75
63	双室内抽式真空包装	双室内抽式真空包装机是在单室真空包装机组基础上研发出来的一种新的机型。有两个真空室，速度更快。适用范围更广。 制袋尺寸：120*60	ZB500N2 真空包装机组		安徽正远包装科技有限公司	75
64	立式装盒机	将各种颗粒，粉料等各种物料及一些包装袋等装入规格特定的纸盒中，并将纸盒封好送出。 最大制袋尺寸：200*80*320	ZH100 装盒机		安徽正远包装科技有限公司	75
65	小三角真空包装机	全自动上料、称重、制袋、填充、整形、抽真空、封口、剪袋口、成品输送于一体的外抽式真空包装机组 制袋尺寸：100*60*200	ZB1000A6 真空包装机组		安徽正远包装科技有限公司	30
66	大三角真空包装机	ZB2000A6 真空包装机组是由 ZB1000A6 机型衍生的一种机型。包装重量更大，适用范围更广。制袋尺寸；150*120*260	ZB2000A6 真空包装机组		安徽正远包装科技有限公司	30
67	六面体给袋	将散放物料包装成为具有高附加价值的定重成型的	ZB2500A6G		安徽正远包装	30

	式真空包装机	给袋式包装机。适用于大米杂粮等谷物类产品的真空包装。制袋尺寸：150*80*360			科技有限公司	
68	卧式装盒机	能够将各种颗粒，粉料，液体等的单袋或多袋装入规格特定的纸盒中，并将纸盒封好送出。适用于各种食品的包装、化工的包装、宠物粮的包装及农产品的包装，包装速度快，适用于大批量规模生产。纸盒尺寸：110*80*180	WZH80 装盒机		安徽正远包装科技有限公司	15
69	四边封五连包真空包装机	四边封五连包真空包装机可实现全自动上料、称重、制袋、填充、整形、抽真空、封口、虚切、成品输送于一体，将散放物料包装成 两面体 包装。用于酵母等粉料和细颗粒产品。	ZB15N2		安徽正远包装科技有限公司	15
70	全自动螺旋粉体计量	方正立体袋子，螺旋以体积方式下料	配套所有包装机机型		安徽正远包装科技有限公司	30
71	立式螺旋计量机	可变螺旋以体积方式下料	CJD2000、CJD5000		安徽正远包装科技有限公司	30
72	卧式螺旋	左右螺旋，称量机	WL25		安徽正远包装科技有限公司	30
73	吨袋称量机	解决几百几吨包装	CJ1000K		安徽正远包装科技有限公司	30
74	液体膏体称量	以称量方式落料	液体桶装		安徽正远包装科技有限公司	15
75	液体膏体计量	以计量泵计量，可调范围广	VFS500B, VFS7300B, 等全自动液体灌装机		安徽正远包装科技有限公司	15
76	螺旋提升机	粉体由低输送	DT1		安徽正远包装科技有限公司	5

77	除尘回收再利用	吸尘同时回收再利用	简易型，1500m ³ 3000m ³ ，5000m ³		安徽正远包装 科技有限公司	5
安徽正远包装科技有限公司商业秘密金额合计						2,369.54